



**Shenzhen NanXiang Technology Co., Ltd**

Website: <http://www.nxemi.com>

Tel: 0755-61583710 Fax: 0755-27238956

Add: 2/F, Building B, No.6 Tianyang 7th Road,

Datianyang Industrial Zone, Songgang Town, Baoan District, Shenzhen, China

## 深圳市南祥导电材料科技有限公司

### NX-201 电镀夹层导电涂料

**产品描述:** NX-201 电镀夹层导电涂料是一款优秀的电镀前处理导电漆。单组份、省工、便捷、附着力好、平整、内聚力强、无疏松粒子,可用于石膏、蜡工艺品、硅胶、木材工艺品、其它非金属复合材料为基材的表面电镀夹层涂料。干燥固化后漆层性能稳定,易于电镀。减省各类复杂的电镀前处理。生产效率高,节约成本。

#### 技术指标:

颜色: 铜色

固含量 (%):  $38 \pm 5$

密度 ( $\text{g}/\text{cm}^3$ ):  $1.1 \pm 0.05$

粘度: 8-16 s (涂 -4 杯 25°C)

电阻:  $2 \Omega/\square$  (15 $\mu\text{m}$ -20 $\mu\text{m}$  干膜)

$10 \Omega/\square$  (8 $\mu\text{m}$ -12 $\mu\text{m}$  干膜)

喷涂面积: 8-12  $\text{m}^2/\text{kg}$  (理论依据)

#### 使用说明:

刷涂直接使用,请勿必涂布均匀!喷涂添加导电油 80%左右的乙酯、丁酯或丙酮、或其它油性溶剂。

喷件表面处理: 基材必须洁净、干爽,用酒精或专用溶剂擦洗器材表面。如需增加硬质底材的附着力可使用本公司 NX-300C 透明底油(玻利金油)打底再涂 NX-201 效果更好。

喷涂: 喷枪形式 K-3、K-3A、V-3 口径 0.5-1.0mm

喷枪和实物距离 100-200mm

喷涂气压 0.4-0.6mpa

喷出量 2-4 循环膜厚 15-25 $\mu\text{m}$

操作 喷涂之前请确保无沉淀,每隔一两分钟回枪一次。气压尽量关小,油量稍大,喷涂出的导电漆是连续的湿润的涂层。干固后或落槽前(请尽量缩短落槽前的时间,以免时间太长铜漆表面氧化影响电阻)用数字电阻(或万用表)测量。

测量电阻: 所镀产品与铜线挂钩之间确定导通再落槽。

干燥: (1) 自然干燥 (25°C) 表干 > 4h / 实干 4-8h

(2) 强制干燥 65°C-80°C/15-20 分钟,烘干冷却后性能发挥。

#### 注意事项:

1. 使用前请仔细阅读说明书。
2. 开封后的油漆请尽快用完,一般情况放置时间在 8H 左右。
3. 注意操作,避免直接接触皮肤或眼睛,做好防护准备。
4. 远离热源、火源。禁忌: 火花、明火、高温。

5. 如有其它技术、使用问题，请致电本公司技术部。