



深圳市南祥导电材料科技有限公司

NX-202G 五金银铜导电漆简介 & 操作说明

产品描述: NX-202G 导电漆是以银包铜导电粒子为导电基料而开发的具极优秀导电性能的导电漆。单组份、省工、省时、便捷、附着力好、平整、内聚力强、无疏松粒子, 可用于金属、复合材料为基材的钣金、镀锌电解板。NX-202G 导电漆主要用于五金产品的涂布材料。导电漆干燥固化后漆层性能稳定, 不脱落。具有良好的抗电磁波辐射和导电性能及防锈功能。

技术指标:

颜色: 铜色

应用导电参数: 2 欧 (20 μm - 25 μm 干膜)

导电效应: 0.025-0.035 欧 (cm^2)

喷涂面积: 6-8 平方/kg (理论依据)

五金导电漆使用说明:

喷件表面处理: 喷导电漆的基材必须洁净、干爽, 用酒精或专用溶剂擦洗器材表面。为确保喷涂的工件表面无任何油渍、汗渍, 建议工件喷涂之前用溶剂浸泡数分钟后再使用低温烤 1-2 分钟后进行喷涂。全程操作需带手套作业。

搅拌与稀释: 刷涂可直使用, 喷涂可用普通油漆 (塑胶或五金油漆) 稀释剂稀释导电漆, 一般添加比例为导电漆的 30%-50%。导电漆使用前必须搅拌均匀, 确保均匀无沉淀。

喷涂: 喷枪形式 K-3 / K-3A / W-71 (请勿必使用带罐喷枪)

口径 0.3 - 2mm

喷枪和实物距离 100 - 200mm

喷涂气压 0.4 - 0.6mpa

喷出量 2 - 4 循环膜厚 15 - 25 微米

操作 喷涂之前请确保无沉淀。视情况涂布导电漆的涂层。

该导电漆铜粉粒子较重较易发生沉淀, 喷涂时每隔几分钟需回枪或搅拌一下。

干燥: 烘干 80-120 $^{\circ}\text{C}$ 20-40 分钟, 烘干后导电漆性能发挥。

注意事项:

1. 本产品随时间推移而表面可能接触酸盐物质而出现表面变色属正常现象, 并不影响导电性能。如需防止该现象发生, 请勿必按照以上“喷件表面处理”进行操作。
2. 远离热源、火源。禁忌: 火花、明火、高温。
3. 注意操作, 避免直接接触皮肤或眼睛, 做好防护准备。
4. 如有其它技术、使用问题, 请致电本公司。
5. 使用前请仔细阅读说明书。