



## 深圳市南祥导电材料科技有限公司

### NX-203 导电漆简介及操作说明

NX-203 导电漆是我公司的一款有着很高性价比的导电漆。喷涂在电子类产品壳体内部，导电油漆膜干燥后导电银铜粉形成致密的导电层薄膜能起到较好的屏蔽电磁辐射、抗电磁波干扰及防静电功能。应用于复合材料材料上能起到较好的导电性能。NX-203 因其性价比高、喷涂面积大、NX-203 导电油漆操作简单等特点深受客户青睐。现在被广泛应用于 GPS、DVD、DVB、医疗器械等各类电子产品外壳内部。

产品名称：铜导电漆

型 号：NX-202

包装规格：5Kg/桶 10Kg/桶 20Kg/桶

颜色：铜色

粘 度：触变混合物

固体含量：25

理论遮盖率：5-8 平方/kg(导电油漆膜厚度=20 微米)

技术参数：

应用导电油漆参数：1 欧姆/20 微米膜厚/距离 10cm

导电效应：0.025- 0.035  $\Omega$  / $\square$

建议导电油漆膜厚：15-25 微米 (ASTM D4138-94)

使用指引

油漆调配：

可用醋酸丁酯(或普通天那水)进行稀释，添加量为导电漆重量比例的 30%-50%(即 1:0.3-0.5)。

喷涂与工具：

可用侧壶或上壶喷漆枪，口径一般为 0.3-2.0mm 为宜，小件产品建议用 0.5mm 左右口径喷漆枪，大件产品可用 1.5-2.0mm 口径喷漆枪。

一般喷枪与喷涂产品的喷涂距离控制在 100-150mm 为宜但不要超过 200mm。喷涂要均匀且漆膜厚度应达到 15 微米以上才能达到很好的导电性能。

使用素材：

ABS、HIPS、PS、PC 等塑料件。也可用于其它复合材料或金属材质，但必需为不光滑表面。(如有特殊材料我公司将为顾客另为调配适用的导电油漆)

干燥条件：

表干时间为 15 分钟，烘干时间为 65 度烘烤 30 分钟

自干 4 小时以上

测试条件：

测量时是必须待喷涂导电油漆膜已完全冷却干固。

注意事项：

**请一定使用侧壶或上壶喷漆枪喷涂导电漆!** 较小产品建议使用 K-3 喷枪喷涂，较大产品可使用 W-71 型号喷漆枪喷涂。使用前，应将导电油漆于漆罐内完全搅拌均匀，方可进行稀释使用。经搅拌均匀后金属粒子分散均匀，喷涂出来的导电油漆膜才能达到导电性能。使用时最好经常搅拌做到不小于 5min. 搅拌一次，以达到最佳导电效果；导电油漆产品开封后应尽快用完，避免长期存放。因金属粉末较易沉淀，但经搅拌后仍不影响使用特性效果。防护措施：使用导电油漆期间，确保作业环境通风良好，避免长期直接接触或吸入，切勿将导电油漆倒入水渠或下水道污染环境。

储存/保质期：导电油漆密封储存于通风、干燥的室内环境。6 个月/25 $^{\circ}$ C (原封)